

# L'ESSENTIEL

## 2024

### Solidaires pour accompagner les différences



Unapei 92

#### Association loi 1901

à but non lucratif, issue du mouvement parental et affiliée à l'Unapei, mouvement associatif reconnu d'utilité publique depuis 1963.



#### Certification des comptes

**Les comptes 2024 de l'Unapei 92** ont été approuvés lors de l'assemblée générale de l'association le 21 juin 2025

Commissaire aux comptes :  
Alexandre Drouhin  
CMS Expert Associés



**Les comptes 2024 du Fonds de dotation Galatée** ont été approuvés lors du Conseil d'Administration du 4 décembre 2024 (Exercice 01.10.23 au 30.09.24)

Commissaire aux comptes :  
Frédéric Devillard  
MCA Méthode Conseil Audit



En 2024, dans un contexte marqué par d'importantes évolutions législatives et règlementaires, l'Unapei 92 a maintenu sa mobilisation en faveur des personnes en situation de handicap et de leurs familles.

Solipolis, marque commerciale qui regroupe depuis le début de l'année tous les ESAT de l'association, fait la fierté des travailleurs et vise à constituer une plateforme centralisée pour mettre en avant les prestations proposées et les qualités professionnelles et les compétences des 600 adultes accompagnés dans l'emploi.

Et nos ESAT ont signé la Charte « Unapei & Entreprises » pour un accompagnement respectueux et qualitatif pour chaque personne accompagnée.

Côté règlementaire, les adultes accompagnés dans l'emploi bénéficient de nouveaux droits : prise en charge partielle des frais de transport, mise en place d'une complémentaire santé,...

L'Unapei 92 a étendu son offre de service, en remportant plusieurs appels à projets permettant à notre association de répondre à de nouveaux besoins et d'accompagner de nouveaux publics, je citerai notamment le regroupement de plusieurs services ambulatoires réunis au Services du Passage à Nanterre et la création d'une Equipe Mobile Maintien Autonomie Handicap, pour les adultes de plus de 45 ans.

Des actions pour améliorer toujours la qualité de l'accompagnement se poursuivent. Ainsi, depuis septembre 2024, les contrats nous liant aux opérateurs restauration ont été revu, afin de proposer une plus grande qualité des repas servis au sein des établissements.

2024 c'est aussi le premier Contrat Pluriannuel d'Objectifs et de Moyens (CPOM) déployé pour tous les établissements situés dans les Hauts-de-Seine. Un contrat qui court jusqu'en 2028, qui donne plus de souplesse à l'association et nous permet de nous inscrire dans une dynamique de projet. Le CPOM ce sont aussi des devoirs vis-à-vis de nos financeurs ; dans ce cadre, un important travail sur le pilotage et le suivi de la trajectoire financière de l'association a été mené tout au long de l'année par la Direction Administrative et Financière.

La bonne santé financière de notre association est la garantie de notre capacité d'action pour les années à venir.

*Merci pour  
votre confiance  
et votre soutien.*



Stephen Decam,  
Président Unapei 92



## BILAN SIMPLIFIÉ

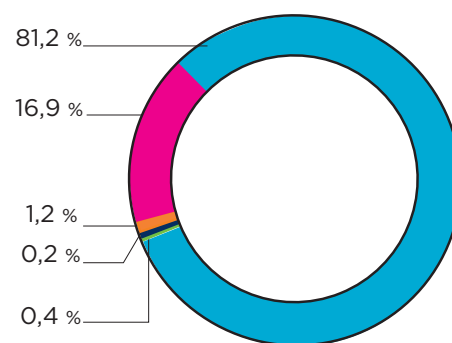
Montants nets - en k€

Actifs	31/12/2023	31/12/2024
Actif immobilisé	25 609	25 313
Actif circulant	47 379	51 303
<b>Total actif</b>	<b>72 988</b>	<b>76 616</b>

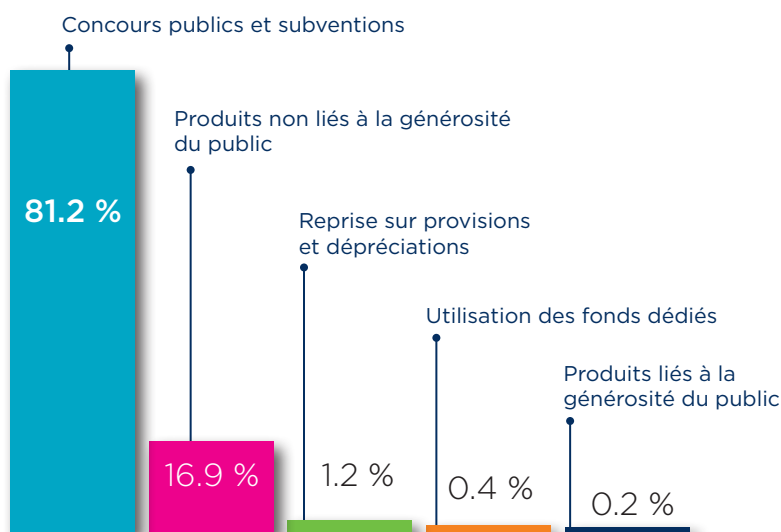
Passif	31/12/2023	31/12/2024
Fonds propres	37 359	34 824
Fonds dédiés et fonds reportés	5 374	7 810
Provisions pour risques et charges	6 411	9 256
Dettes	23 844	24 726
<b>Total passif</b>	<b>72 988</b>	<b>76 616</b>

## RESSOURCES GLOBALES

31/12/2024	Montants en k€
Concours publics et subventions	77 188
Produits non liés à la générosité du public	16 102
Reprises sur provisions et dépréciation	1 168
Utilisation des fonds dédiés	348
Produits liés à la générosité du public	208
<b>Total</b>	<b>95 014</b>



## ORIGINE DES RESSOURCES EN %

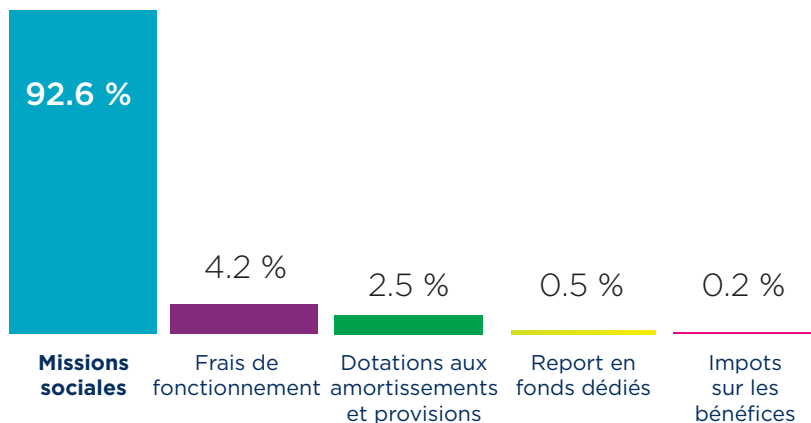


Les concours publics et subventions se composent de dotations, produits de facturation et autres ressources obtenues auprès de financeurs publics (Agences Régionales de Santé et Conseils Départementaux principalement).

Les produits liés à la générosité du public sont essentiellement des dons manuels.

Les produits non liés à la générosité du public intègrent notamment l'aide au poste des ESAT pour 8 159 k€.

### EMPLOIS DES FONDS REÇUS



Près de **93 %** des dépenses sont à destination des missions sociales de l'Association.

Les frais de fonctionnement représentent moins de 5% des dépenses totales.

  
**+ 1 100**  
Professionnels et  
+ de 25 métiers mobilisés

**+ 2 250**  
Personnes accompagnées  


  
**9**  
Associations  
fédérées

  
**3 Départements**  
(Hauts-de-Seine, Eure  
et Eure-et-Loir)

  
**+ DE 50**  
dispositifs d'accompagnement  
(établissements et services)

**TROUBLES DU  
NEURODÉVELOPPEMENT**  
Troubles du développement  
intellectuel  
Troubles du spectre de l'autisme



**TROUBLES PSYCHIQUES  
POLYHANDICAP**

## RETOUR SUR L'ANNÉE 2024...

Janvier

**Solipolis**  
Entrepreneurs  
d'une société solidaire



- **Entrée en vigueur du 1<sup>er</sup> CPOM** pour la période 2024-2028, contrat couvrant l'ensemble des dispositifs implantés dans le département des Hauts-de-Seine.
- **Lancement de Solipolis**, la marque commerciale des ESAT de l'association.
- **Vie associative** : diffusion du guide de l'adhérent : accès aux droits, infos pratiques et programmation pour l'année.

L'Unapei 92, partenaire des Journées Orgasmiques, organisées par le CREAL Ile-de-France.

L'Unapei 92, nous agissons pour ouvrir le sujet de la vie affective et sexuelle au milieu du handicap grâce à des actions concrètes :

- **Organisation de session de formations** pour les professionnels de l'accompagnement, en partenariat avec le CRéDAVIS.
- **Témoignages de personnes en situation de handicap** podcast Parlons Handicap.
- **Actions de sensibilisation** auprès des personnes accompagnées via des groupes de paroles et des activités dans des structures dédiées (centre de dépistage IST, CRIPS Île-de-France).



Juin



Juillet



**5 établissements du territoire 92 nord** (Foyers Le Phare et Les Gravières, CAJ de Neuilly, CAJ d'Asnières et Foyer Appartement de Suresnes), réunis sous la bannière des « **Pandakaï** » à l'occasion de la compétition Special Olympics 2024 à Décines (69).

**Plus de 1 000 athlètes réunis** pour célébrer la pratique sportive et la performance, parmi lesquels, 28 athlètes Unapei 92, encadrés par 12 professionnels.

Une participation financée par le budget associatif et le soutien de nombreux partenaires.

### Août

- Plusieurs jeunes accompagnés par le CAJ d'Asnières ont participé au programme adapté « **des volontaires pour les JP et Paralympiques 2024** » mis en place par le Département des Hauts-de-Seine.

**Leur mission :** souhaiter la bienvenue et orienter les supporters aux abords des gares ainsi que sur les sites des compétitions, délivrer des conseils aux spectateurs pour leur permettre de vivre la meilleure expérience possible, se tenir à la disposition des visiteurs pour assurer leur confort en distribuant de l'eau notamment... Une belle occasion de se sentir utile et valorisé grâce à son engagement !

- Kenny, résidente du Foyer du Bois Clair, porteuse de la flamme paralympique à Val-de-Reuil.
- Les Jeux Olympiques et Paralympiques Paris 2024 ont été vécus par de nombreux résidents, dans les stades et au bord des terrains des compétitions, grâce au soutien constant et engagé des municipalités de Boulogne-Billancourt, d'Asnières ou encore de Neuilly. Des expériences uniques de sport, de convivialité et d'inclusion !



### Septembre

**Le FAM de Billancourt fête ses 10 ans.** Résidents, familles, professionnels de l'association et partenaires réunis pour célébrer les 10 ans d'existence de l'établissement de Boulogne-Billancourt.



### Novembre

**Sensibilisation au handicap 1 :** 80 élèves de 5<sup>e</sup> du Collège Alain Fournier de Clamart sensibilisés aux différentes formes de handicap à travers plusieurs ateliers thématiques animés par des professionnels de l'association.



### Décembre

**La vie associative organise une après-midi festive** avec projection cinématographique à l'espace culturel Le Sel à Sèvres, pour les personnes accompagnées et leurs familles.



## FOCUS

### SUR LE FONDS DE DOTATION GALATEE

**Le Fonds de dotation Galatée, organisme à but non lucratif, a vu le jour en janvier 2014 sous l'égide des Papillons Blancs des Rives de Seine, association intégrée à l'Unapei 92 en 2020.**

Les actions de financement du Fonds se dirigent prioritairement vers les personnes accompagnées par les établissements et services de l'Unapei 92 ou accompagnées par les établissements dont la gestion dépend des associations altoséquanaises que l'Unapei 92 fédère.

Pour le Fonds Galatée, agir en faveur du bien-être des personnes en situation de handicap se traduit :

- **En mobilisant le patrimoine immobilier** dont il dispose pour abriter des dispositifs d'accompagnement, dans des conditions financières soutenables pour les établissements et services concernés, tout en maintenant ledit patrimoine en parfait état d'usage pour permettre le digne accompagnement des personnes en situation du handicap. Le Fonds Galatée joue à cet égard un rôle fondamental dans le bassin de vie des Hauts-de-Seine, département où la disponibilité foncière est un enjeu prégnant.
- **En utilisant les ressources issues de dons, legs, revenus immobiliers** pour financer directement des actions en faveur des personnes en situation de handicap. Le Fonds est à ce titre attentif à ce que son soutien se porte sur des projets péniblement finançables par d'autres biais. Ainsi, il apporte son concours en matière d'aide aux séjours/répit ou d'accès aux loisirs, et agit sur d'autres champs d'intervention ne disposant pas systématiquement de leviers de financement suffisants. Le Fonds veille par ailleurs à ce que son appui se tourne vers des personnes en situation de handicap disposant de faibles ressources.
- **En développant des actions d'information et de sensibilisation** pour mettre en lumière la cause des personnes en situation de handicap et de leurs proches.

## En 2024

**Le Fonds a consacré une enveloppe de 50 000 euros au financement d'aide aux séjours.**

**C'est ainsi qu'un jeune de l'IME Les Peupliers (Sèvres) a pu partir une dizaine de jours dans la région des volcans d'Auvergne.**

**C'est également grâce à ce concours du Fonds Galatée que 8 enfants accompagnés par l'association Les Papillons Blancs de la Colline, en lien avec l'Hôpital de Jour « Les Lierres », ont pu partir en séjour thérapeutique à la Ferme européenne des enfants à Grandcourt (Normandie). Des ateliers tournés vers le soin aux animaux étaient au programme !**

**Au total, depuis 2022, plus d'une trentaine de séjours ont été financés par le biais de la dotation du Fonds.**